



MASCHINENLISTE SIGNER AG

Blechschnneiden

1	Fiber LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC BYSTAR 6225/12000 Laserleistung Arbeitsbereich	12000 Watt 2600 x 6250 mm
1	CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC BYSTAR 3015 Laserleistung Arbeitsbereich	5200 Watt 1500 x 3000 mm
1	CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC BYSPRINT PRO Laserleistung Arbeitsbereich	4400 Watt 1500 x 3000 mm
1	CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYFLEX universelle Maschine zum Schneiden von Rohren + Flachmaterial Laserleistung Arbeitsbereich Drehfutter für Rundrohre bis max. Durchmesser Drehfutter für Rechteckrohre bis max.	1500 Watt 1000 x 4200 mm 300 mm 200 x 200 mm
	<u>Schneidbare Werkstoffe der Laserschneiden:</u>	
	- Metalle Stahlbleche aller Art, Stahllegierungen, beschichtete Stahlbleche usw.	
	- Nichtmetalle Kunststoffe, Plexiglas, Leder, Holz, Textilien, Karton, Papier usw.	
	- Anorganische Stoffe Asbest, Keramik, Graphit usw.	
1	Brennschneidmaschine MESSER Cutting Systems MultiTherm mit 2 Brenner für Autogenschneiden Arbeitsbereich Blechstärke max.	2500 x 6500 mm 150 mm
1	CNC WASSERSTRAHL SCHNEIDANLAGE BYJET wirtschaftliches Kaltschneidverfahren, das besonders dann einzusetzen ist, wenn konventionelle Trennverfahren versagen. Metalle aller Art mit Dicken bis 50mm, Glas, Verbundglas, Keramik, Gestein, Gummi usw. lassen sich problemlos in beliebigen Formen schneiden. Wasserdruckleistung Arbeitsbereich	bis 4000 bar 1500 x 3000 mm
1	EXZENTERPRESSE SCHULER Druckleistung Ausladung	315 t 400 mm
1	EXZENTERPRESSE BASSETTO Druckleistung	60 t
1	Kreissäge KASTO flex A mit automatischem Sägevorschub Schnittbereich rund max.	150 mm



Abkanten / Runden / Richten

1	HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RT4 600 x 7200 mit CYBELEC Steuerung DNC 7300	
	Druckleistung	600 t
	Arbeitslänge	7200 mm
	Ständerausladung	405 mm
	Durchgang zwischen den Ständern	6100 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RT 125 x 3100 mit CYBELEC Steuerung DNC 7300	
	Druckleistung	125 t
	Arbeitslänge	3100 mm
	Ständerausladung	305 mm
	Durchgang zwischen den Ständern	2600 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RTS 150 x 1500 mit CYBELEC Steuerung DNC 7300	
	Druckleistung	150 t
	Arbeitslänge	1500 mm
	Ständerausladung	410 mm
	Durchgang zwischen den Ständern	600 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE TRUMABEND V230 mit 6 – Achsen – Hinteranschlag	
	Druckleistung	230 t
	Arbeitslänge	3060 mm
	Ständerausladung	410 mm
	Durchgang zwischen den Ständern	2690 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE Bystronic Xpert 40	
	Druckleistung	40 t
	Arbeitslänge	1030 mm
1	PROFILBIEGEMASCHINE WALBA 20 mit 3 angetriebenen Walzen	
	Druckleistung	20 t
1	VIERWALZEN-BLECHRUNDBIEGEMASCHINE DTS-1300 x 130	
	max. Nutzbreite	1300 mm
	Walzendurchmesser	130 mm
1	Hydraulische RICHTPRESSE SICMI PMM 400 MT	
	Druckkraft	400 t
	Tischgrösse	3000 x 5000 mm
	Einbauhöhe	900 mm
	Durchgangsbreite zwischen den Ständern	3050 mm
1	+ GF + BLECHRICHTMASCHINE TRM 80 / 1250	
	Blechdicke	ca. 0,8 - 20 mm
	Durchlassbreite max.	1250 mm
	Teilelänge in Durchlaufrichtung min.	200 mm



Schweissen / Nieten

SCHWEISSANLAGEN, DIVERSE

Schutzgas MIG/MAG, WIG, elektrisch

1	PUNKTSCHWEISSMASCHINE SCHLATTER SELECTA Leistung	120 KVA
2	PUNKTSCHWEISSMASCHINE SCHLATTER GP1 Leistung	60 KVA
1	STUMPFSCHEISSMASCHINE Schlatter Typ Aa4/80h Verschweissung von Vollquerschnitten Stahl bis max. Drahtdurchmesser Kupfer/Aluminium bis max. Drahtdurchmesser Minimaler Drahtdurchmesser für Stumpfschweissung	35 mm 15 mm 8 mm
1	TAUMEL NIETMASCHINE BK 1100 A Nietleistung	8mm/400N/mm2

Mechanische Bearbeitung (Kleinteile)

1	UNIVERSAL-BEARBEITUNGSCENTER REIDEN BFR-2 mit 2-fach Palettisieranlage, mit Rundtisch-Einheit Arbeitsweg X, Y, Z Antriebsleistung	2000, 1200, 1500 mm 45 kW
1	CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER OERLIKON SIRIUS HM5 Aufspannfläche Arbeitsweg X, Y, Z Fassungsvermögen ARC-Magazin-Werkzeugwechsel zusätzliche 4.Achse: CNC gesteuerter Rundtisch mit Aufspannfläche	3200 x 1800 mm 3000, 1600, 1200 mm 72 Wz 1500 x 1500 mm
1	CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER OERLIKON SIRIUS HM4 Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen und mit B-Achse Arbeitsweg X, Y, Z Fassungsvermögen ARC-Magazin-Werkzeugwechsel	1200 x 1200 mm 1600, 1200, 1200 mm je 60 Wz
1	DOOSAN CNC-BEARBEITUNGSCENTER NHM 8000 Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen und mit B-Achse Arbeitsweg X, Y, Z Werkzeugaufnahmekapazität Max. Werkstückgewicht	800 x 800 mm 1400, 1050, 1200 mm 120 Wz 2000 kg
1	CNC VERTIKAL-PALETTEN BEARBEITUNGSCENTER YCM-FV 102A Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen Arbeitsweg X, Y, Z Werkzeugaufnahmekapazität Max. Werkstückgewicht	480 x 1000 mm 1020, 520, 540 mm 40 Wz 400 kg



- | | |
|---|---|
| <p>1 FAHRSTÄNDERFRÄSMASCHINE TESSEN-EVO 50
 Aufspannfläche
 Arbeitsweg X, Y, Z
 Werkzeugaufnahmekapazität</p> | <p>5300 X 1000 mm
 5000, 1200, 1500 mm
 80 Wz</p> |
| <p>1 CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER HITACHI SEIKI HC400
 Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen und mit B-Achse
 Arbeitsweg X, Y, Z
 Werkzeugaufnahmekapazität
 Max. Werkstückgewicht</p> | <p>400 x 400 mm
 500, 450, 450 mm
 30 Wz
 400 kg</p> |
| <p>1 KITAMURA-BEARBEITUNGSCENTER VERTIKAL MY 4-APC
 Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen
 Arbeitsweg X, Y, Z
 Werkzeugaufnahmekapazität
 Max. Werkstückgewicht</p> | <p>570 x 1400 mm
 1125, 565, 571 mm
 40 Wz
 1000 kg</p> |
| <p>1 CNC-DREHAUTOMAT MAZAK Quick-Turn 20N
 mit 12-fach Scheibenrevolver
 Max. Durchmesser
 Bearbeitungslänge</p> | <p>Ø 510mm
 1037mm</p> |
| <p>1 RADIALBOHRMASCHINE WEBO BR 55 H / 2000
 Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser
 Ausladung</p> | <p>55 mm
 2000 mm</p> |

Mechanische Bearbeitung (Grossteile)

- | | |
|--|--|
| <p>1 PORTAL-BEARBEITUNGSCENTER WALDRICH COBURG MULTITEC 3500 AT
 Vertikal-, Horizontal- und Universalspindelinheiten
 Aufspannfläche (2 Tische)
 Aufspannlänge bei gekoppelten Tischen
 Durchgangsbreite zwischen den Ständern
 Durchgangshöhe zwischen Tisch und Spindel Nase
 max. Tischbelastung / gekoppelt
 Antriebsleistung</p> | <p>2 x 3000/6500 mm
 14000 mm
 3500 mm
 3000 mm
 max. 25 t / 30 t
 45 kW</p> |
| <p>1 PORTAL-BEARBEITUNGSCENTER WALDRICH COBURG MULTITEC 3000 AT
 Vertikal-, Horizontal- und Universalspindelinheiten
 Aufspannfläche (2 Tische)
 Aufspannlänge bei gekoppelten Tischen
 Durchgangsbreite zwischen den Ständern
 Durchgangshöhe zwischen Tisch und Spindel Nase
 max. Tischbelastung / gekoppelt
 Antriebsleistung</p> | <p>2 x 2500/3000 mm
 7000 mm
 3000 mm
 2500 mm
 max. 15 t / 25 t
 45 kW</p> |



Oberflächen-Finish

- | | |
|---|---|
| <p>1 STRAHL-, REINIGUNGS- UND SPRITZANLAGE
 bestehend aus:
 - Stahlkornstrahlkabine
 - Hochdruckreinigungsanlage
 - Kombinierte Spritz- und Trocknungskabine
 Alle Kabinen verbunden mit Transportwagen auf Schienen</p> | <p>Kabinenlänge je 8m
 Kabinenhöhe 3m
 Kabinenbreite 4m</p> |
| <p>1 TROWAL Rundvibrator CB 600 mit Zentrifuge
 Ringförmig, Siebtrennvorrichtung
 Bruttovolumen</p> | <p>600 Ltr.</p> |
| <p>1 TROWAL Rundvibrator CB 100 mit Zentrifuge
 Ringförmig, Siebtrennvorrichtung
 Bruttovolumen</p> | <p>100 Ltr.</p> |
| <p>1 LISSMAC Schleifmaschine SBM-L 1500
 Durchlassbreite
 Blechstärke bis max.</p> | <p>1500 mm
 50 mm</p> |

Logistik

- | | |
|---|---|
| <p>1 LKW MERCEDES BENZ 1836 mit Sattelanhänger
 Nutzlast
 Innenlänge
 Innenbreite
 Innenhöhe</p> | <p>16000 kg
 11000 mm
 2485 mm
 2500 mm</p> |
| <p>1 Lieferwagen IVECO 35C10
 Nutzlast
 Innenlänge
 Innenbreite</p> | <p>1200 kg
 4100 mm
 2040 mm</p> |