



## MASCHINENLISTE SIGNER AG

### Blechschnneiden

- |   |   |                                |
|---|---|--------------------------------|
| 1 | <b>Fiber LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC BYSTAR 6225/12000</b><br>Laserleistung<br>Arbeitsbereich   | 12000 Watt<br>2600 x 6250 mm   |
| 1 | <b>CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC BYSTAR 3015</b><br>Laserleistung<br>Arbeitsbereich   | 5200 Watt<br>1500 x 3000 mm    |
| 1 | <b>CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC BYSPRINT PRO</b><br>Laserleistung<br>Arbeitsbereich<br><u>Schneidbare Werkstoffe der Laserschneiden:</u><br>- Metalle<br>Stahlbleche aller Art, Stahllegierungen, beschichtete Stahlbleche usw.<br>- Nichtmetalle<br>Kunststoffe, Plexiglas, Leder, Holz, Textilien, Karton, Papier usw.<br>- Anorganische Stoffe<br>Asbest, Keramik, Graphit usw. | 4400 Watt<br>1500 x 3000 mm    |
| 1 | <b>Brennschneidmaschine MESSER Cutting Systems MultiTherm</b><br>mit 2 Brenner für Autogenschnneiden<br>Arbeitsbereich<br>Blechstärke max.  | 2500 x 6500 mm<br>150 mm       |
| 1 | <b>CNC WASSERSTRAHL SCHNEIDANLAGE BYJET</b><br>wirtschaftliches Kaltschneideverfahren, das besonders dann einzusetzen ist, wenn konventionelle Trennverfahren versagen. Metalle aller Art mit Dicken bis 50mm, Glas, Verbundglas, Keramik, Gestein, Gummi usw. lassen sich problemlos in beliebigen Formen schneiden.<br>Wasserdruckleistung<br>Arbeitsbereich                          | bis 4000 bar<br>1500 x 3000 mm |
| 1 | <b>Kreissäge KASTO flex A</b><br>mit automatischem Sägevorschub<br>Schnittbereich rund max.   | 150 mm                         |



## Abkanten / Runden / Richten

1	<b>HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RT4 600 x 7200</b> mit CYBELEC Steuerung DNC 7300	
	Druckleistung	600 t
	Arbeitslänge	7200 mm
	Ständerausladung	405 mm
	Durchgang zwischen den Ständern	6100 mm
1	<b>HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RT 125 x 3100</b> mit CYBELEC Steuerung DNC 7300	
	Druckleistung	125 t
	Arbeitslänge	3100 mm
	Ständerausladung	305 mm
	Durchgang zwischen den Ständern	2600 mm
1	<b>HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RTS 150 x 1500</b> mit CYBELEC Steuerung DNC 7300	
	Druckleistung	150 t
	Arbeitslänge	1500 mm
	Ständerausladung	410 mm
	Durchgang zwischen den Ständern	600 mm
1	<b>HYDR. ABKANTPRESSE TRUMABEND V230</b> mit 6 – Achsen – Hinteranschlag	
	Druckleistung	230 t
	Arbeitslänge	3060 mm
	Ständerausladung	410 mm
	Durchgang zwischen den Ständern	2690 mm
1	<b>HYDR. ABKANTPRESSE Bystronic Xpert 40</b>	
	Druckleistung	40 t
	Arbeitslänge	1030 mm
1	<b>PROFILBIEGEMASCHINE WALBA 20</b> mit 3 angetriebenen Walzen	
	Druckleistung	20 t
1	<b>VIERWALZEN-BLECHRUNDBIEGEMASCHINE DTS-1300 x 130</b>	
	max. Nutzbreite	1300 mm
	Walzendurchmesser	130 mm
1	<b>Hydraulische RICHTPRESSE SICMI PMM 400 MT</b>	
	Druckkraft	400 t
	Tischgrösse	3000 x 5000 mm
	Einbauhöhe	900 mm
	Durchgangsbreite zwischen den Ständern	3050 mm
1	<b>+ GF + BLECHRICHTMASCHINE TRM 80 / 1250</b>	
	Blechdicke	ca. 0,8 - 20 mm
	Durchlassbreite max.	1250 mm
	Teilelänge in Durchlaufrichtung min.	200 mm



## Schweissen / Nieten

### SCHWEISSANLAGEN, DIVERSE

Schutzgas MIG/MAG, WIG, elektrisch, Laser

<b>1 Diodela Handlaserschweissgerät FWS-AS-2000</b>	
Ausgangsleistung	2000W
Anpassungsbereich Leistung	10-100%
Einstellbare Schweissnahtbreite	0.1-5mm
<b>1 PUNKTSCHWEISSMASCHINE SCHLATTER SELECTA</b>	
Leistung	120 KVA
<b>2 PUNKTSCHWEISSMASCHINE SCHLATTER GP1</b>	
Leistung	60 KVA
<b>1 TAUMEL NIETMASCHINE BK 1100 A</b>	
Nietleistung	8mm/400N/mm <sup>2</sup>

## Mechanische Bearbeitung (Kleinteile)

<b>1 UNIVERSAL-BEARBEITUNGSCENTER REIDEN BFR-2</b>	
mit 2-fach Palettisieranlage, mit Rundtisch-Einheit	
Arbeitsweg X, Y, Z	2000, 1200, 1500 mm
Antriebsleistung	45 kW
<b>1 DOOSAN CNC-BEARBEITUNGSCENTER NHM 8000</b>	
Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen und mit B-Achse	800 x 800 mm
Arbeitsweg X, Y, Z	1400, 1050, 1200 mm
Werkzeugaufnahmekapazität	120 Wz
Max. Werkstückgewicht	2000 kg
<b>1 CNC VERTIKAL-PALETTEN BEARBEITUNGSCENTER YCM-FV 102A</b>	
Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen	480 x 1000 mm
Arbeitsweg X, Y, Z	1020, 520, 540 mm
Werkzeugaufnahmekapazität	40 Wz
Max. Werkstückgewicht	400 kg
<b>1 FAHRSTÄNDERFRÄSMASCHINE FPT TESSEN-EVO 50</b>	
Aufspannfläche	5300 X 1000 mm
Arbeitsweg X, Y, Z	5000, 1200, 1500 mm
Werkzeugaufnahmekapazität	80 Wz
<b>1 DOOSAN CNC Vertikal BEARBEITUNGSCENTER DNM 6700</b>	
Aufspannfläche	1500 x 670 mm
Max. Spindeldrehzahl	8000 U/min
Max. Werkstückgewicht	1300 kg
<b>1 CNC-DREHMASCHINE DOOSAN PUMA GT2600LM</b>	
Revolver mit 12 anetr. Werkzeugstationen	
Max. Dreh-Durchmesser	Ø 460 mm
Max. Drehlänge	1030 mm
Max. Werkstückgewicht, inkl. Spannmittel	220 kg



- |   |   |         |
|---|---|---------|
| 1 | <b>RADIALBOHRMASCHINE WEBO BR 55 H / 2000</b> |         |
|   | Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser         | 55 mm   |
|   | Ausladung                                     | 2000 mm |

### Mechanische Bearbeitung (Grossteile)

- |   |   |                  |
|---|---|------------------|
| 1 | <b>PORTAL-BEARBEITUNGSCENTER WALDRICH COBURG MULTITEC 3500 AT</b> |                  |
|   | Vertikal-, Horizontal- und Universalspindelinheiten               |                  |
|   | Aufspannfläche (2 Tische)   | 2 x 3000/6500 mm |
|   | Aufspannlänge bei gekoppelten Tischen                             | 14000 mm         |
|   | Durchgangsbreite zwischen den Ständern                            | 3500 mm          |
|   | Durchgangshöhe zwischen Tisch und Spindelnahe                     | 3000 mm          |
|   | max. Tischbelastung / gekoppelt                                   | max. 25 t / 30 t |
|   | Antriebsleistung  | 45 kW            |
| 1 | <b>PORTAL-BEARBEITUNGSCENTER WALDRICH COBURG MULTITEC 3000 AT</b> |                  |
|   | Vertikal-, Horizontal- und Universalspindelinheiten               |                  |
|   | Aufspannfläche (2 Tische)   | 2 x 2500/3000 mm |
|   | Aufspannlänge bei gekoppelten Tischen                             | 7000 mm          |
|   | Durchgangsbreite zwischen den Ständern                            | 3000 mm          |
|   | Durchgangshöhe zwischen Tisch und Spindelnahe                     | 2500 mm          |
|   | max. Tischbelastung / gekoppelt                                   | max. 15 t / 25 t |
|   | Antriebsleistung  | 45 kW            |

### Oberflächen-Finish

- |   |  |                    |
|---|--|--------------------|
| 1 | <b>STRAHL-, REINIGUNGS- UND SPRITZANLAGE</b>           |                    |
|   | bestehend aus:   |                    |
|   | - Stahlkornstrahlkabine                                | Kabinenlänge je 8m |
|   | - Hochdruckreinigungsanlage                            | Kabinenhöhe 3m     |
|   | - Kombinierte Spritz- und Trocknungskabine             | Kabinenbreite 4m   |
|   | Alle Kabinen verbunden mit Transportwagen auf Schienen |                    |
| 1 | <b>TROWAL Rundvibrator CB 600 mit Zentrifuge</b>       |                    |
|   | Ringförmig, Siebtrennvorrichtung                       |                    |
|   | Bruttovolumen  | 600 Ltr.           |
| 1 | <b>TROWAL Rundvibrator CB 100 mit Zentrifuge</b>       |                    |
|   | Ringförmig, Siebtrennvorrichtung                       |                    |
|   | Bruttovolumen  | 100 Ltr.           |
| 1 | <b>LISSMAC Schleifmaschine SBM-L 1500</b>              |                    |
|   | Durchlassbreite  | 1500 mm            |
|   | Blechstärke bis max.                                   | 50 mm              |



## Logistik

1	<b>LKW MERCEDES BENZ 1836 mit Sattelanhänger</b>	
	Nutzlast	16000 kg
	Innenlänge	11000 mm
	Innenbreite	2485 mm
	Innenhöhe	2500 mm
1	<b>Lieferwagen IVECO 35C10</b>	
	Nutzlast	1200 kg
	Innenlänge	4100 mm
	Innenbreite	2040 mm