



MASCHINENLISTE SIGNER AG

a) Schlossereimaschinen

1	TAFELSCHERE LOTZE		
	Scherlänge		6000 mm
	Scherdicke	Eisen	6 mm
		Chromnickelstahl	4 mm
1	TAFELSCHERE VON ARX MSD		
	Scherlänge		3000 mm
	Scherdicke	Eisen	10 mm
		Chromnickelstahl	7 mm
1	TAFELSCHERE VON ARX		
	Scherlänge		3000 mm
	Scherdicke	Eisen	3 mm
		Chromnickelstahl	2 mm
1	SAEGEAUTOMAT KASTO / GKS 400 AU/1200 CNC		
	Durchmesser max.		140 mm
	Längenzustellung automatisch max.		1200 mm
1	BANDSAEGEAUTOMAT RUESCH, Typ SMA 2		
	mit hydraulischer Klemmung		
	Durchmesser max.		260 mm
	Längenzustellung automatisch max.		400 mm
1	CNC LOCHSTANZE RASKIN / RT 132		
	Vollautomatische, bahngesteuerte Maschine		
	Druckleistung		40 t
	Stanzen: Blechstärke max.		6 mm
	Nibbeln: Blechstärke max.		6 mm
	Arbeitsbereich		1500 x 1500 mm
1	CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC		
	Laserleistung		1800 Watt
	Arbeitsbereich		1500 x 3000 mm
1	CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC		
	Laserleistung		2800 Watt
	Arbeitsbereich		2000 x 6500 mm
1	CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC		
	Laserleistung		5200 Watt
	Arbeitsbereich		1500 x 3000 mm



1 CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYFLEX

universelle Maschine zum Schneiden von Rohren + Flachmaterial

Laserleistung	1500 Watt
Arbeitsbereich	1000 x 4200 mm
Drehfutter für Rundrohre bis max. Durchmesser	300 mm
Drehfutter für Rechteckrohre bis max.	200 x 200 mm

Schneidbare Werkstoffe der Laserschneidmaschinen:

- Metalle
Stahlbleche aller Art, Stahllegierungen, beschichtete Stahlbleche usw.
- Nichtmetalle
Kunststoffe, Plexiglas, Leder, Holz, Textilien, Karton, Papier usw.
- Anorganische Stoffe
Asbest, Keramik, Graphit usw.

1 Brennschneidmaschine MESSER GRIESHEIM CORTINA MD 3600

mit 2 Brenner für Autogenschneiden, 1 Brenner für Plasmaschneiden

Arbeitsbereich	2500 x 6500 mm
Autogenschneiden: Blechstärke max.	200 mm
Plasmaschneiden: Blechstärke unlegierte Stähle max.	50 mm
Blechstärke legierte Stähle max.	60 mm
Blechstärke Aluminium max.	60 mm

1 CNC WASSERSTRAHL SCHNEIDANLAGE BYJET

wirtschaftliches Kaltschneideverfahren, das besonders dann einzusetzen ist, wenn konventionelle Trennverfahren versagen. Metalle aller Art mit Dicken bis 50mm, Glas, Verbundglas, Keramik, Gestein, Gummi usw. lassen sich problemlos in beliebigen Formen schneiden.

Wasserdruckleistung	bis 4000 bar
Arbeitsbereich	1500 x 3000 mm

1 PUNKTSCHWEISSMASCHINE SCHLATTER SELECTA

Leistung	120 KVA
----------	---------

2 PUNKTSCHWEISSMASCHINE SCHLATTER GP1

Leistung	60 KVA
----------	--------

1 PUNKTSCHWEISSZANGE Schlatter Typ 3326-3

Leistung	22 KVA
----------	--------

1 STUMPFSCHWEISSMASCHINE Schlatter Typ Aa4/80h

Verschweissung von Vollquerschnitten

Stahl bis max. Drahtdurchmesser	35 mm
Kupfer/Aluminium bis max. Drahtdurchmesser	15 mm
Minimaler Drahtdurchmesser für Stumpfschweissung	8 mm

1 LICHTBOGENSCHWEISSGERAET WLB 612

für Bolzengrösse, Durchmesser	8 bis 12 mm
-------------------------------	-------------

SCHWEISSANLAGEN, DIVERSE

Schutzgas MIG/MAG, WIG, elektrisch

1 BOLZENSCHWEISSGERAET CDS 1100

für Bolzengrösse, Durchmesser	3 bis 8 mm
-------------------------------	------------

1 TROWALISIERAPPARAT BI TG 150 / 6 -30

Glockenform Beckig Doppelkonisch



1	TROWAL CIRCLON COMPACT VIBRATOR CC 515 Ringförmig, mit U-förmigem Querschnitt, Siebtrennvorrichtung, 515 Liter Gesamtfassungsvermögen	
1	TAUMEL NIETMASCHINE BK 1100 A Nietleistung	8mm/400N/mm2
1	HYDR. ABKANTPRESSE COLLY Druckleistung Arbeitslänge Ständerausladung	50 t 2020 mm 200 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE COLLY Druckleistung Arbeitslänge Ständerausladung	35 t 1250 mm 250 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE LOTZE P 200 HY. 40 Druckleistung Arbeitslänge Durchgang zwischen den Ständern Ständerausladung	200 t 3340 mm 2550 mm 400 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RT4 600 x 7200 mit CYBELEC Steuerung DNC 7300 Druckleistung Arbeitslänge Ständerausladung Durchgang zwischen den Ständern	600 t 7200 mm 405 mm 6100 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RT 125 x 3100 mit CYBELEC Steuerung DNC 7300 Druckleistung Arbeitslänge Ständerausladung Durchgang zwischen Ständer	125 t 3100 mm 305 mm 2600 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RTS 150 x 1500 mit CYBELEC Steuerung DNC 7300 Druckleistung Arbeitslänge Ständerausladung Durchgang zwischen Ständer	150 t 1500 mm 410 mm 600 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE TRUMABEND V230 mit 6 – Achsen – Hinteranschlag Druckleistung Arbeitslänge Ständerausladung Durchgang zwischen den Ständern	230 t 3060 mm 410 mm 2690 mm
1	PROFILBIEGEMASCHINE WALBA 20 mit 3 mot. angetriebenen Walzen Druckleistung	20 t



1 VIERWALZEN-BLECHRUNDBIEGEMASCHINE DTS-1300 x 130		
max. Nutzbreite		1300 mm
Walzendurchmesser		130 mm
1 KOORDINATENSTANZE RASKIN R 51		
Druckleistung		20 t
Ausladung		500 mm
Anschlaglänge		1500 mm
1 EXZENTERPRESSE BASSETTO		
Druckleistung		60 t
1 EXZENTERPRESSE SCHULER		
Druckleistung		315 t
Ausladung		400 mm
1 GRINDINGMASTER BREITBAND BUERST- UND ENTGRATMASCHINE		
Bandbreite		1300 mm
Transportbandgeschwindigkeit		3 - 15 m/min
1 + GF + BLECHRICHTMASCHINE TRM 80 / 1250		
Blechdicke		ca. 0,8 - 20 mm
Durchlassbreite max.		1250 mm
Teilelänge in Durchlaufrichtung min.		200 mm
1 Hydraulische RICHTPRESSE SICMI PMM 400 MT		
Druckkraft		400 t
Tischgrösse		3000 x 5000 mm
Einbauhöhe		900 mm
Durchgangsbreite zwischen den Ständern		3050 mm
1 COVEMA Bandanlage mit Schuler-Exzenterpresse		
mit Abwickelhaspel, Vorschubrichtmaschine, Exzenterpresse und Trennschere		
Abwickelhaspel:	Tragkraft	6000 kg
	Spreizbereich	max. 530 mm
		min. 480 mm
Vorschubrichtmaschine:	Durchlassbreite	800 mm
	Banddicke	max. 5,0 mm
		min. 0,4 mm
Exzenterpresse:	Banddicke bei max. Breite	2,5 mm
	Druckleistung	160 t
	Ausladung	450 mm



b) Spanabhebende Werkzeugmaschinen

1	SCHNELLHOBLER ATLAS REKORD Hub Hobelbreite Hobelhöhe	500 mm ca. 530 mm 500 mm
	STÄNDERBOHRMASCHINEN, DIVERSE Bohrleistung in Stahl 37, Durchmesser	50 mm
2	TISCHBOHRMASCHINE SOLID, Typ TB-13S Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser	13 mm
1	TISCHBOHRMASCHINE SOLID, Typ TB-15S Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser	15 mm
2	TISCHBOHRMASCHINE SOLID, Typ TB-16S Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser	16 mm
2	REIHENTISCHBOHRMASCHINE ACIERA, Typ 10T 4 - spindlig, Drehzahl bis Tischgrösse	5000 UpM 230 x 1000 mm
1	RADIALBOHRMASCHINE SORALUCE TR1 / 1600 Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser Ausladung	50 mm 1600 mm
1	RADIALBOHRMASCHINE WEBO BR 55 H / 2000 Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser Ausladung	55 mm 2000 mm
1	UNIVERSAL-FRÄSMASCHINE REIDEN HF 30 Aufspannfläche Fräsweg längs Fräsweg quer Fräsweg vertikal	1500 x 365 mm 1000 mm 300 mm 450 mm
1	UNIVERSAL-BEARBEITUNGSCENTER REIDEN BFR-2 mit 2-fach Palettisieranlage, mit Rundtisch-Einheit Arbeitsweg X, Y, Z Antriebsleistung	2000, 1200, 1500 mm 45 kW
1	PORTAL-BEARBEITUNGSCENTER WALDRICH COBURG MULTITEC 3500 AT Vertikal-, Horizontal- und Universalspindleinheiten Aufspannfläche Aufspannlänge bei gekoppelten Tischen Durchgangsbreite zwischen den Ständern Durchgangshöhe zwischen Tisch und Spindelnaese max. Tischbelastung / gekoppelt Antriebsleistung	2 x 3000/6500 mm 14000 mm 3500 mm 3000 mm max. 25 t / 30 t 45 kW



- | | |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------|
| 1 PORTAL-BEARBEITUNGSCENTER WALDRICH COBURG MULTITEC 3000 AT | |
| Vertikal-, Horizontal- und Universalspindleinheiten | |
| Aufspannfläche | 2 x 2500/3000 mm |
| Aufspannlänge bei gekoppelten Tischen | 7000 mm |
| Durchgangsbreite zwischen den Ständern | 3000 mm |
| Durchgangshöhe zwischen Tisch und Spindel Nase | 2500 mm |
| max. Tischbelastung / gekoppelt | max. 15 t / 25 t |
| Antriebsleistung | 45 kW |
| 1 CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER OERLIKON SIRIUS HM5 | |
| Aufspannfläche | 3200 x 1800 mm |
| Arbeitsweg X, Y, Z | 3000, 1600, 1200 mm |
| Fassungsvermögen ARC-Magazin-Werkzeugwechsel | 60 Wz |
| zusätzliche 4.Achse: CNC gesteuerter Rundtisch mit Aufspannfläche | 1500 x 1500 mm |
| 1 CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER OERLIKON SIRIUS HM5 | |
| Aufspannfläche | 3200 x 1800 mm |
| Arbeitsweg X, Y, Z | 3000, 1600, 1200 mm |
| Fassungsvermögen ARC-Magazin-Werkzeugwechsel | 72 Wz |
| zusätzliche 4.Achse: CNC gesteuerter Rundtisch mit Aufspannfläche | 1500 x 1500 mm |
| 2 CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER OERLIKON SIRIUS HM4 | |
| Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen und mit B-Achse | 1200 x 1200 mm |
| Arbeitsweg X, Y, Z | 1600, 1200, 1200 mm |
| Fassungsvermögen ARC-Magazin-Werkzeugwechsel | je 60 Wz |
| 1 CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER OERLIKON SIRIUS HM3 | |
| Aufspannfläche, 1 Tisch mit B-Achse | 800 x 800 mm |
| Arbeitsweg X, Y, Z | 1200, 800, 800 mm |
| Fassungsvermögen ARC-Magazin-Werkzeugwechsel | 60 Wz |
| 1 KITAMURA-BEARBEITUNGSCENTER VERTIKAL MY 4-APC | |
| Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen | 570 x 1400 mm |
| Arbeitsweg X, Y, Z | 1125, 565, 571 mm |
| Werkzeugaufnahmekapazität | 40 Wz |
| Max. Werkstückgewicht | 1000 kg |
| 1 KITAMURA-BEARBEITUNGSCENTER VERTIKAL MY 2-APC | |
| Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen | 380 x 600 mm |
| Arbeitsweg X, Y, Z | 585, 430, 460 mm |
| Werkzeugaufnahmekapazität | 20 Wz |
| Max. Werkstückgewicht | 150 kg |
| 1 CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER HITACHI SEIKI HC400 | |
| Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen und mit B-Achse | 400 x 400 mm |
| Arbeitsweg X, Y, Z | 500, 450, 450 mm |
| Werkzeugaufnahmekapazität | 30 Wz |
| Max. Werkstückgewicht | 400 kg |
| 1 FLACHSCHLEIFMASCHINE ELB | |
| Grösste Schleiflänge | 600 mm |
| Grösste Schleifbreite | 300 mm |
| Grösste Arbeitshöhe | 475 mm |
| 1 KANTENFRÄSMASCHINE ALME PAM 30-60 | |
| Fasenhöhe max. bei Stahl sowie rostfreiem Stahl, pro Durchlauf | 6 mm |
| Bereich der stufenlosen Kantenbearbeitung | 30 bis 60 Grad |



1 **CNC-DREHAUTOMAT MAZAK Quick-Turn 20N**

mit 12-fach Scheibenrevolver

Max. Durchmesser

Bearbeitungslänge

Ø 510mm

1037mm

1 **STRAHL-, REINIGUNGS- UND SPRITZANLAGE**

bestehend aus:

- Stahlkornstrahlkabine
 - Hochdruckreinigungsanlage
 - Kombinierte Spritz- und Trocknungskabine
- Alle Kabinen verbunden mit Transportwagen auf Schiene

Kabinenlänge je 8m

Kabinenhöhe 3m

Kabinenbreite 4m