



MASCHINENLISTE SIGNER AG

Blechschnneiden

- | | | |
|---|--|---|
| 1 | CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC BYSTAR L4025-65
Laserleistung
Arbeitsbereich | 4400 Watt
2500 x 6500 mm |
| 1 | CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC BYSTAR 3015
Laserleistung
Arbeitsbereich | 5200 Watt
1500 x 3000 mm |
| 1 | CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC BYSPRINT PRO
Laserleistung
Arbeitsbereich | 4400 Watt
1500 x 3000 mm |
| 1 | CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYFLEX
universelle Maschine zum Schneiden von Rohren + Flachmaterial
Laserleistung
Arbeitsbereich
Drehfutter für Rundrohre bis max. Durchmesser
Drehfutter für Rechteckrohre bis max.
<u>Schneidbare Werkstoffe der Laserschneiden:</u>
- Metalle
Stahlbleche aller Art, Stahllegierungen, beschichtete Stahlbleche usw.
- Nichtmetalle
Kunststoffe, Plexiglas, Leder, Holz, Textilien, Karton, Papier usw.
- Anorganische Stoffe
Asbest, Keramik, Graphit usw. | 1500 Watt
1000 x 4200 mm
300 mm
200 x 200 mm |
| 1 | Brennschneidmaschine MESSER Cutting Systems MultiTherm
mit 2 Brenner für Autogenschnneiden
Arbeitsbereich
Blechstärke max. | 2500 x 6500 mm
150 mm |
| 1 | CNC WASSERSTRAHL SCHNEIDANLAGE BYJET
wirtschaftliches Kaltschneidverfahren, das besonders dann einzusetzen ist, wenn konventionelle Trennverfahren versagen. Metalle aller Art mit Dicken bis 50mm, Glas, Verbundglas, Keramik, Gestein, Gummi usw. lassen sich problemlos in beliebigen Formen schneiden.
Wasserdruckleistung
Arbeitsbereich | bis 4000 bar
1500 x 3000 mm |
| 1 | EXZENTERPRESSE SCHULER
Druckleistung
Ausladung | 315 t
400 mm |
| 1 | EXZENTERPRESSE BASSETTO
Druckleistung | 60 t |



Abkanten / Runden / Richten

1	HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RT4 600 x 7200 mit CYBELEC Steuerung DNC 7300	
	Druckleistung	600 t
	Arbeitslänge	7200 mm
	Ständerausladung	405 mm
	Durchgang zwischen den Ständern	6100 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RT 125 x 3100 mit CYBELEC Steuerung DNC 7300	
	Druckleistung	125 t
	Arbeitslänge	3100 mm
	Ständerausladung	305 mm
	Durchgang zwischen den Ständern	2600 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RTS 150 x 1500 mit CYBELEC Steuerung DNC 7300	
	Druckleistung	150 t
	Arbeitslänge	1500 mm
	Ständerausladung	410 mm
	Durchgang zwischen den Ständern	600 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE TRUMABEND V230 mit 6 – Achsen – Hinteranschlag	
	Druckleistung	230 t
	Arbeitslänge	3060 mm
	Ständerausladung	410 mm
	Durchgang zwischen den Ständern	2690 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE Bystronic Xpert 40	
	Druckleistung	40 t
	Arbeitslänge	1030 mm
1	PROFILBIEGEMASCHINE WALBA 20 mit 3 angetriebenen Walzen	
	Druckleistung	20 t
1	VIERWALZEN-BLECHRUNDBIEGEMASCHINE DTS-1300 x 130	
	max. Nutzbreite	1300 mm
	Walzendurchmesser	130 mm
1	Hydraulische RICHTPRESSE SICMI PMM 400 MT	
	Druckkraft	400 t
	Tischgrösse	3000 x 5000 mm
	Einbauhöhe	900 mm
	Durchgangsbreite zwischen den Ständern	3050 mm
1	+ GF + BLECHRICHTMASCHINE TRM 80 / 1250	
	Blechdicke	ca. 0,8 - 20 mm
	Durchlassbreite max.	1250 mm
	Teilelänge in Durchlaufrichtung min.	200 mm



Schweissen / Nieten

SCHWEISSANLAGEN, DIVERSE

Schutzgas MIG/MAG, WIG, elektrisch

- | | | |
|---|---|------------------------|
| 1 | PUNKTSCHWEISSMASCHINE SCHLATTER SELECTA
Leistung | 120 KVA |
| 2 | PUNKTSCHWEISSMASCHINE SCHLATTER GP1
Leistung | 60 KVA |
| 1 | STUMPFSCHEISSMASCHINE Schlatter Typ Aa4/80h
Verschweissung von Vollquerschnitten
Stahl bis max. Drahtdurchmesser
Kupfer/Aluminium bis max. Drahtdurchmesser
Minimaler Drahtdurchmesser für Stumpfschweissung | 35 mm
15 mm
8 mm |
| 1 | TAUMEL NIETMASCHINE BK 1100 A
Nietleistung | 8mm/400N/mm2 |

Mechanische Bearbeitung (Kleinteile)

- | | | |
|---|---|--|
| 1 | UNIVERSAL-BEARBEITUNGSCENTER REIDEN BFR-2
mit 2-fach Palettisieranlage, mit Rundtisch-Einheit
Arbeitsweg X, Y, Z
Antriebsleistung | 2000, 1200, 1500 mm
45 kW |
| 2 | CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER OERLIKON SIRIUS HM5
Aufspannfläche
Arbeitsweg X, Y, Z
Fassungsvermögen ARC-Magazin-Werkzeugwechsel
zusätzliche 4.Achse: CNC gesteuerter Rundtisch mit Aufspannfläche | 3200 x 1800 mm
3000, 1600, 1200 mm
72 Wz
1500 x 1500 mm |
| 2 | CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER OERLIKON SIRIUS HM4
Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen und mit B-Achse
Arbeitsweg X, Y, Z
Fassungsvermögen ARC-Magazin-Werkzeugwechsel | 1200 x 1200 mm
1600, 1200, 1200 mm
je 60 Wz |
| 1 | CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER OERLIKON SIRIUS HM3
Aufspannfläche, 1 Tisch mit B-Achse
Arbeitsweg X, Y, Z
Fassungsvermögen ARC-Magazin-Werkzeugwechsel | 800 x 800 mm
1200, 800, 800 mm
60 Wz |
| 1 | CNC VERTIKAL-PALETTEN BEARBEITUNGSCENTER YCM-FV 102A
Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen
Arbeitsweg X, Y, Z
Werkzeugaufnahmekapazität
Max. Werkstückgewicht | 480 x 1000 mm
1020, 520, 540 mm
40 Wz
400 kg |



1	CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER HITACHI SEIKI HC400 Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen und mit B-Achse Arbeitsweg X, Y, Z Werkzeugaufnahmekapazität Max. Werkstückgewicht	400 x 400 mm 500, 450, 450 mm 30 Wz 400 kg
1	KITAMURA-BEARBEITUNGSCENTER VERTIKAL MY 4-APC Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen Arbeitsweg X, Y, Z Werkzeugaufnahmekapazität Max. Werkstückgewicht	570 x 1400 mm 1125, 565, 571 mm 40 Wz 1000 kg
1	CNC-DREHAUTOMAT MAZAK Quick-Turn 20N mit 12-fach Scheibenrevolver Max. Durchmesser Bearbeitungslänge	Ø 510mm 1037mm
1	RADIALBOHRMASCHINE WEBO BR 55 H / 2000 Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser Ausladung	55 mm 2000 mm
1	RADIALBOHRMASCHINE SORALUCE TR1 / 1600 Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser Ausladung	50 mm 1600 mm

Mechanische Bearbeitung (Grossteile)

1	PORTAL-BEARBEITUNGSCENTER WALDRICH COBURG MULTITEC 3500 AT Vertikal-, Horizontal- und Universalspindelinheiten Aufspannfläche (2 Tische) Aufspannlänge bei gekoppelten Tischen Durchgangsbreite zwischen den Ständern Durchgangshöhe zwischen Tisch und Spindelnase max. Tischbelastung / gekoppelt Antriebsleistung	2 x 3000/6500 mm 14000 mm 3500 mm 3000 mm max. 25 t / 30 t 45 kW
1	PORTAL-BEARBEITUNGSCENTER WALDRICH COBURG MULTITEC 3000 AT Vertikal-, Horizontal- und Universalspindelinheiten Aufspannfläche (2 Tische) Aufspannlänge bei gekoppelten Tischen Durchgangsbreite zwischen den Ständern Durchgangshöhe zwischen Tisch und Spindelnase max. Tischbelastung / gekoppelt Antriebsleistung	2 x 2500/3000 mm 7000 mm 3000 mm 2500 mm max. 15 t / 25 t 45 kW



Oberflächen-Finish

- | | | |
|------|--|-------------------------|
| 1 | STRAHL-, REINIGUNGS- UND SPRITZANLAGE
bestehend aus: | |
| | - Stahlkornstrahlkabine | Kabinenlänge je 8m |
| | - Hochdruckreinigungsanlage | Kabinenhöhe 3m |
| | - Kombinierte Spritz- und Trocknungskabine | Kabinenbreite 4m |
| | Alle Kabinen verbunden mit Transportwagen auf Schienen | |
|
 | | |
| 1 | TROWAL Rundvibrator CB 600 mit Zentrifuge
Ringförmig, Siebtrennvorrichtung
Bruttovolumen | 600 Ltr. |
|
 | | |
| 1 | TROWAL Rundvibrator CB 100 mit Zentrifuge
Ringförmig, Siebtrennvorrichtung
Bruttovolumen | 100 Ltr. |
|
 | | |
| 1 | GRINDINGMASTER BREITBAND BUERST- UND ENTGRATMASCHINE
Bandbreite
Geschwindigkeit Transportband | 1300 mm
3 - 15 m/min |

Logistik

- | | | |
|------|--|--|
| 1 | LKW MERCEDES BENZ 1836 mit Sattelanhänger
Nutzlast
Innenlänge
Innenbreite
Innenhöhe | 16000 kg
11000 mm
2485 mm
2500 mm |
|
 | | |
| 1 | Lieferwagen IVECO 35C10
Nutzlast
Innenlänge
Innenbreite | 1200 kg
4100 mm
2040 mm |